

# Lösungen für Healthcare & Cosmetics

Prozesse automatisieren,  
Sicherheit garantieren und  
Lieferbereitschaft optimieren

[ssi-schaefer.com](https://www.ssi-schaefer.com)



**SSI SCHÄFER**





## Das Rezept für höchste Effizienz

Sensible Produkte, lückenlose Dokumentation und komplexe Rahmenbedingungen stellen höchste Ansprüche an die Intralogistik von Herstellern und Distributoren im Bereich Healthcare & Cosmetics. Eine sinkende Verfügbarkeit erfordert häufigere Lieferungen, auch von kleineren Mengen. Erwartungen und Wünsche der Kunden, zum Beispiel nach schneller Lieferung auch bei spätem Auftragseingang, erhöhen die Anforderungen innerhalb der Logistikkette.

Im Bereich Cosmetics spielt sehr oft ein schonendes Handling der Produkte eine wesentliche Rolle. Die Verpackung darf keinerlei Kratzer oder Beschädigungen aufweisen. Saisonale Spitzen müssen ebenso abgedeckt werden wie zunehmendes Omnichanneling. Im Bereich Healthcare werden sehr hohe Kommissionierleistungen in Spitzenzeiten sowie höchste Zuverlässigkeit vorausgesetzt.

### Herausforderungen an die Intralogistik:

- Hohe Qualitätsansprüche und Null-Fehler-Toleranz auf Endkundenseite
- Mehrere Belieferungen pro Tag führen zu Auftragsspitzen
- Formvielfalt der Produkte stellt hohe Anforderungen an das Handling
- Differenzierung der Prozesse von OTC und RX-Pharmaprodukten
- Lückenlose Nachverfolgbarkeit zur Qualitätssicherung
- Validierung und Zertifizierung von Software-Lösungen (GDP, GMP)
- Integration von Value Added Services
- Batch-Kommissionierung sowie Sortierung für Versandapotheken



**SSI SCHÄFER verfügt über ein umfassendes Know-how und Technologien für die lückenlose Versorgung im Gesundheits- und Kosmetikbereich. Unsere Anlagen, ob manuell, teil- oder vollautomatisiert, passen sich dabei Ihren wachsenden Anforderungen flexibel an.**

## Lösungen von SSI SCHÄFER

- Manuelle, teilautomatisierte und vollautomatisierte Kommissioniersysteme
- Hochwertige Behälter, Tablare, Trays
- Intelligente Regalsysteme, wie Fachbodenregale oder Kolti-Durchlaufregale
- Breite Produktpalette an Ware-zur-Person-Systemen
- Produkt- und Auftragsverifizierung mittels SSI Product Identification
- Handlingsysteme für einen raschen und effizienten Materialfluss
- Automated Guided Vehicles (AGVs) und Roboter sowohl für Kommissionierung als auch Palettenbildung
- Seriennummernverfolgung durch automatische Erfassung der Daten jedes einzelnen Artikels
- Verfallsdaten-Kontrolle durch kontinuierliche Lagerbestandsprüfung und automatische Früherkennung bei Annäherung an das Verfallsdatum
- WAMAS und SAP-Softwarelösungen für manuelle, teilautomatisierte oder vollautomatisierte Lager



# SSI SCHÄFER – weil Qualität das beste Mittel ist

Zukunftssichere logistische Lösungen müssen sich nahtlos in Ihre individuellen Prozesse einfügen, stufenlos erweiterbar sein und sich flexibel an neue Rahmenbedingungen anpassen lassen. Dafür brauchen Sie Spezialisten, die nicht in Einzelleistungen denken, sondern in Systemen.





### Komplettlösungen aus einer Hand

Unser breites Produkt- und Lösungsportfolio, welches das gesamte Spektrum des innerbetrieblichen Materialflusses abdeckt, bildet die Basis für branchenspezifische Lösungen, die wir exakt auf Ihre Anforderungen zuschneiden. Unsere Kunden profitieren davon, dass wir alle Komponenten in der SSI SCHÄFER Gruppe selbst herstellen. Mit unseren lokal tätigen Gesellschaften und mehr als 8.600 Mitarbeitenden rund um den Globus sind wir ein starker und verlässlicher Partner.

Bei SSI SCHÄFER ist ganzheitliches Denken seit vielen Jahrzehnten die Grundlage unseres Erfolgs. Als global operierender Generalunternehmer realisieren wir komplette Logistiksysteme, von der umfassenden Systemplanung und -beratung über ein nach IPMA zertifiziertes Projektmanagement bis hin zur schlüsselfertigen Anlage inklusive maßgeschneiderter Service- und Wartungsangebote. Auf Wunsch übernehmen wir mit unserer hauseigenen Bauabteilung auch die Planung und Bauausführung für Ihr Projekt.

## Spezialisten für den Marktsektor Healthcare & Cosmetics

Der Marktsektor für pharmazeutische und kosmetische Produkte stellt höchste Anforderungen an die Qualität und Intralogistik der Produkte. Alle Prozesse müssen kontrolliert ablaufen und transparent sein. Schnelle und fehlerfreie Lieferungen werden vorausgesetzt. Auf diese Herausforderungen der Branche hat sich SSI SCHÄFER mit einem eigenen Team von Experten nur für diesen Marktsektor eingestellt.

Unser Expertenteam entwickelt zukunftssichere Lösungen für Pharma-Distributoren, Kosmetikhersteller, Drogeriekonzerne und Versandapotheken, vom klassischen Filialvertrieb bis zur Omnichannel-Logistik, die auch die Anforderungen des E-Commerce optimal abdecken. Das Ergebnis sind exakt dosierte Lösungen für alle branchenspezifischen Aufgaben. Unabhängig von der Größe Ihres Projekts entwickeln und implementieren wir dank unseres Know-hows modulare und skalierbare Intralogistiklösungen, die perfekt aufeinander abgestimmt sind und sich nahtlos an Ihre Abläufe anpassen.

### Engagement und Verpflichtung

Wer SSI SCHÄFER kennt, weiß: Wir fühlen uns unseren Kunden über das marktübliche Maß hinaus verpflichtet.

Dazu gehören

- die Verpflichtung, immer eine optimale Lösung zu liefern,
- die Verpflichtung, stets für unsere Kunden da zu sein,
- die Verpflichtung, jederzeit zu unserem Wort zu stehen.

Sie dürfen also von uns höchstes Engagement für Ihr Anliegen erwarten. Ob es um die Einsatzbereitschaft unserer Mitarbeitenden geht, um die Entwicklung neuer technologischer Lösungen oder einen Rundumservice für die Lebensdauer Ihrer Anlagen - wir stehen weltweit an Ihrer Seite. Und das nicht nur heute, sondern auch morgen und übermorgen. Denn als Familienunternehmen denken und planen wir langfristig.







# Optimierter Warenfluss durch Automatisierung

Lückenlose Nachverfolgbarkeit, Null-Fehler-Quote und eine pünktliche Lieferung

Diese Anforderungen sind strikt einzuhalten, auch wenn es darum geht, kleinere Mengen mehrmals am Tag sicher zu kommissionieren und auszuliefern. Das ist effizient und kostenoptimiert nur durch den Einsatz automatisierter Lager- und Kommissioniersysteme möglich. Sie gewährleisten einen hohen Warendurchsatz in

kurzer Zeit und eine flexible Anpassung an eine ständig wechselnde Anzahl an Aufträgen. Erweiterbare, modulare Systeme, wie sie SSI SCHÄFER bereits vielfach für Pharmaunternehmen realisiert hat, sind die Antwort auf stetig zunehmende Herausforderungen dieser Art.

## A-Frame: Hohe Kommissionierleistung für schnelldrehende Produkte



Der A-Frame von SSI SCHÄFER führt komplexe Auftragszusammenstellungen vollautomatisch, zuverlässig und innerhalb kürzester Zeit aus. Er eignet sich speziell dafür, kleinste Verpackungseinheiten sicher und fehlerfrei zu kommissionieren. Der Durchsatz von Schnell- und Mitteldrehern kann dank eines ausgefeilten Systems mit geraden und geneigten Produktkanälen – je nach Modell – enorm gesteigert werden.

Nachfüllung und Kommissionierung finden getrennt voneinander statt. Für einen optimierten Personaleinsatz können in Schwachlastzeiten Mitarbeiter die Auffüllung übernehmen, in Spitzenzeiten wird vollautomatisch kommissioniert.





“Mit dem A-Frame können wir eine Vielzahl an Produkten vollautomatisch und zuverlässig kommissionieren und unsere Effizienz dadurch enorm steigern. Wir sind überaus zufrieden mit der Lösung von SSI SCHÄFER.”

**Pär Svärdson**  
CEO Apotea

## Apotea: Maximale Effizienz durch A-Frame Kommissioniersystem

Mit einem Sortiment von über 40.000 Artikeln und rund 100.000 Aufträgen am Tag ist Apotea eine der am schnellsten wachsenden Online-Apotheken und wurde jüngst als beliebtester Online-Shop Schwedens ausgezeichnet. Apoteas erster Schritt in Richtung Lagerautomatisierung am Standort Morgongåva erfolgte mit der Implementierung des ersten

A-Frames durch SSI SCHÄFER im Jahr 2019. Seitdem wurden mehrere Erweiterungen mit zusätzlichen A-Frame Modulen und anderen Kommissionierlösungen ergänzt. Die letzte und größte Erweiterung fand Ende 2023 statt, als SSI SCHÄFER ein neues System realisierte, das die Leistung des gesamten Lagers in Morgongåva verdoppelte. Das Herzstück der Lösung ist nach wie vor das A-Frame Kommissioniersystem, das bis zu 70 Prozent aller Aufträge abwickelt.

## SSI Piece Picking: Kommissionierroboter der nächsten Generation



SSI Piece Picking ermöglicht die vollautomatisierte Stückgutkommissionierung. Sie kommt dort zum Einsatz, wo Einzelstücke im Kleinteilebereich kommissioniert werden müssen und höchste Präzision gefragt ist. Die vielseitig einsetzbare Systemlösung inklusive zugehöriger smarter Software überzeugt durch erweiterte Funktionen, wie Pick & Place, Objekterkennung mittels Künstlicher Intelligenz (KI), patentierte Greifpunktbestimmung und ein schonendes Produkthandling. Die SSI Piece Picking Lösung zeigt besonders im Gesundheitswesen und der Kosmetikbranche ihr volles Potenzial, wo eine schonende Handhabung und fehlerfreie Kommissionierung von größter Bedeutung sind. Im Pharmasektor kann sie bereits 80% des Produktspektrums abdecken, darunter verschiedene Verpackungsformen wie kubische, zylindrische, tubenförmige und Blister-Verpackungen. Die Produktpalette wird kontinuierlich erweitert, um noch mehr Formate zu unterstützen.

## 100 % Auftragsverifizierung für nordamerikanische Einzelhandelsapotheke

SSI SCHÄFER implementierte eine Lösung, die eine 100%ige Genauigkeit bei der Rezept- und Auftragsabwicklung gewährleistet. Die Einzelhandelsapotheke benötigte nicht nur ein fehlerfreies Kommissioniersystem, sondern eine automatisierte Lösung, die selbst bei Spitzenaufkommen mit begrenztem Personaleinsatz funktioniert. Die hohen Anforderungen an die Logistik wurden durch die Kombination von bewährten Lager- und Kommissioniersystemen mit modernster Robotik und Datenerfassungstechnik optimiert und umgesetzt. Gesteuert und verwaltet wird das Gesamtsystem von der Logistiksoftware WAMAS, die zentrale Informationsplattform für automatisierte Lager, WAMAS Control Center, macht die Betriebsabläufe transparent und sichtbar.

### Vorteile

- Ganzheitliche Lösung für maximale Leistung
- 100 % Verifizierung und höchste Qualität, um die Patientensicherheit zu gewährleisten
- Schnelle und konstante Verfügbarkeit von Medizin



# Ganzheitliche Konzepte für höchste Leistung und Prozesssicherheit

Empfindliche Güter erfordern logistische Lösungen, die ein sicheres Handling gewährleisten und sich flexibel auf neue Verpackungsformen einstellen können.

Die Antwort von SSI SCHÄFER: eine intelligente Verknüpfung verschiedener Lager- und Kommissioniersysteme nach dem Baukastenprinzip, ergänzt um spezifische Lösungen für diesen Marktsektor. Medikamente aus unterschiedlichen Temperaturbereichen, sensible Kosmetikprodukte in hochwertigen Verpackungen oder palettengelagerte Hygieneartikel – mit ganzheitlichen Konzepten von SSI SCHÄFER erzielen Sie eine signifikante Steigerung Ihrer Durchsätze bei gleichzeitig hoher Prozesssicherheit.

## Nahdi Medical Company: Hochmodernes Pharma-Distributionszentrum im Nahen Osten

Im März 2022 nahm die Nahdi Medical Company (Nahdi) ihr hochmodernes, vollautomatisches Pharma-Distributionszentrum (IMDAD) zur Unterstützung ihres Lieferketten- und Logistiknetzes in Betrieb. Die Anlage kann 200 Millionen Artikel pro Jahr mit temperaturgesteuerten Systemen und automatischer Auftragsabwicklung bearbeiten.

Das SSI Cuby System ist so konzipiert, dass verschiedene Medikamente und andere medizinische Artikel gelagert werden können - hochsensible und brennbare Produkte befinden sich in speziellen Lagerbereichen. Das SSI Cuby Shuttle transportiert die Behälter innerhalb des doppelstiefen Lagersystems, findet die richtigen Artikel schnell und befördert sie zu drei ergonomisch gestalteten Ware-zur-Person-Arbeitsplätzen. Das SSI ORBITER® Kanallager von SSI SCHÄFER bietet eine hohe Lagerkapazität für 37.000 Paletten mit speziellen Kommissioniertunneln. Dieses System ist besonders für große und sperrige Artikel geeignet.

Die Logistiksoftware WAMAS von SSI SCHÄFER bietet einen Überblick über den gesamten Materialfluss, optimiert die Transportwege und reduziert die Kommissionierzeiten. WAMAS Control Center visualisiert den Materialfluss und sichert so die lückenlose Verfolgung der zunehmenden Vielfalt an pharmazeutischen Produkten.



"Wir haben uns für SSI SCHÄFER entschieden, weil das Unternehmen mit seiner umfangreichen Erfahrung aus über 18.000 Referenzen in der Pharmaindustrie das richtige Profil für Planung und Beratung hat."

**Eng. Abdelwahid H. Ahmed**  
Senior Supply Chain Excellence Department Manager  
Nahdi Medical Company



## SSI Cuby: Höchstleistung bei maximaler Lagerdichte

Das Einebenen-Shuttle System SSI Cuby ist die ideale Lösung zur vollautomatischen Lagerung von Behältern und Kartons bis zu 35 kg Gewicht. Die hocheffiziente Systemlösung garantiert hohe Verfügbarkeit und Energieeffizienz bei gleichzeitig attraktiven Kosten. Ein skalierbares Hebersystem mit Doppelstock-Funktion sorgt für hohe Leistung, einen optimalen Materialfluss und zugleich kompakte Anlagenlayouts.

## Einzigartige Integration von Lager- und Kommissioniertechnologien bei Symbion

Symbion ist eine 100-prozentige Tochtergesellschaft der EBOS Group Limited, einem großen und diversifizierten Distributor von Gesundheitsprodukten sowie medizinischen und pharmazeutischen Produkten in Australasien. SSI SCHÄFER implementierte eine Lösung in Brisbane, die allen Bedürfnissen von Symbion gerecht wurde.

Zur Anlage gehört das Einebenen-Shuttle System SSI Cuby, welches nach der patentierten 3D-Matrix Solution® konzipiert wurde, sowie leistungsstarke, ergonomische Advanced Pick Stations two-level. Außerdem enthält die Anlage einen A-Frame, verschiedene Handlingsysteme, ein Fahrerloses Transportsystem Typ WEASEL® und die Logistiksoftware WAMAS. Um die optimale Systemleistung sicherzustellen, setzt Symbion auf den SSI Resident Maintenance Service. Dank der Automatisierung und Effizienz des Systems beträgt die Zeit zwischen Auftragseingang und Versand regelmäßig nur 45 Minuten, dabei werden 9.000 Aufträge pro Tag verarbeitet.



„Skalierbarkeit und Flexibilität sind Schlüsselemente im Gestaltungsprozess und die Art, wie wir diese beiden Elemente ausgelegt haben, berücksichtigt bereits die zukünftigen Bedürfnisse des Unternehmens. Einer der Hauptvorteile besteht für uns darin, dass wir mit einer einzigen Technologie eine Reihe von Aufgaben erfüllen können. Wir haben Zugang zu allen Produkten, die wir sehr schnell in jeder beliebigen Reihenfolge anfordern können.“

**Simon Bunde**, Executive General Manager,  
Strategic Operations & Innovation bei EBOS Group Limited





# SSI Product Identification: Digitalisieren und sortieren in einem Prozess

Gerade im Bereich Healthcare & Cosmetics ist eine Sicherung der Chargen- und Seriennummern essentiell. Eine effiziente Umsetzung der gesetzlichen Vorgaben des Tracking & Tracing steigert nicht nur die Patientensicherheit, sondern auch Ihre Wettbewerbsfähigkeit.

Sie erhalten von uns je nach Anforderung die passende Lösung für eine intelligente Produktidentifikation und Kommissionierung. Zur Identifizierung, Dokumentation und Sortierung von Artikeln kommt eine intelligente Bildverarbeitungstechnologie zum Einsatz. Der integrierte Scanner liest 1D- und 2D-Barcodes von sechs Seiten für eine effektive Artikelidentifikation.

## Vorteile

- Nachvollziehbare und fehlerfreie Kommissionierung
- Chargen- bzw. Seriennummernerkennung
- Automatisierung des Kontrollprozesses
- Einfache Integration in bestehende Lager







## Order Verifier: Automatische Qualitätskontrolle

Mit dem Order Verifier können händisch angediente Artikel eines bereits kommissionierten Kundenauftrags in einem einzigen Schritt identifiziert, gezählt, überprüft sowie dokumentiert werden - ob kubisch, zylindrisch, in Blister-Verpackung, Tube oder Tüte. Mit einer technischen Leistung von bis zu 3.000 Artikeln pro Stunde erweist sich das System als verlässliche Kontrolllösung und reduziert kostenintensive manuelle Prüfprozesse.

# Skalierbare Lösungen für die E-Commerce- und Omnichannel-Logistik

Durch den steigenden Boom im Online-Handel stehen Anbieter im Pharma- und Kosmetiksektor vor der Aufgabe, ihre Intralogistik an das wachsende Auftragsvolumen im E-Commerce anzupassen und gleichzeitig ihre Reaktionsfähigkeit auf fragilen, hart umkämpften Märkten zu stärken.

Eine große Herausforderung dabei ist, geeignete Intralogistiksysteme zu finden, über die sich auch Themen wie gesetzliche Vorgaben für verschreibungspflichtige Medikamente, Rückverfolgbarkeit, adäquate Verpackungen und schonendes Produkthandling sowie die Aufbereitung der fertig kommissionierten Bestellungen abdecken lassen. Aufgrund von Click & Collect, Same-Day-Delivery und klassischen Auftragsspitzen im Kosmetiksektor wie Black Friday, Valentinstag & Co sind die Anforderungen an die Termintreue hoch.

Je nach Auftragsvolumen und Automatisierungsgrad bietet SSI SCHÄFER individuell passende Intralogistiklösungen an, wie zum Beispiel:

- Manuelle Regalsysteme mit Pick by Light, Batch-Verfahren (niedrige Automation)
- A-Frame, Fahrerlose Transportsysteme, kleine Sorter-Lösungen (mittlere Automation)
- Shuttle-Lösungen, SSI Piece Picking Roboter, Logistiksoftware WAMAS, automatisierte Versandvorbereitung (hohe Automation)

**SSI SCHÄFER steht Ihnen als langjährig erfahrener Intralogistikpartner zur Seite und unterstützt Sie mit modularen, skalierbaren und nachhaltigen Lösungen und Services, damit Sie Ihre spezifischen E-Commerce- und Omnichannel-Anforderungen erfüllen.**

## Hochautomatisiertes E-Commerce-Lager für Schwedens größte Online-Apotheke Apotea



Mit dem Ziel, täglich bis zu 50.000 weitere Bestellungen abwickeln zu können und um die Lieferzeiten für den Südwesten Schwedens zu verkürzen, entsteht am Standort Varberg ein neues Lager für Apotea.

Ein SSI Cuby Shuttle-Lager mit rund 87.000 Lagerplätzen und ein Automatisches Kleinteilelager mit fast 45.000 Stellplätzen sorgen für hohe Verfügbarkeit und Durchsätze sowie eine optimale Raumnutzung. Die automatische Kommissionierung mittels A-Frame Systemen und Piece Picking Robotern ermöglicht maximale Produktivität.

Für ergonomisches und schonendes Handling von nicht wurffähigen Artikeln kommen Advanced Pick Stations one-level zum Einsatz - Kommissionierfehler reduzieren sich damit auf nahezu null und auch das parallele Kommissionieren in vier Auftragsbehälter ist problemlos möglich. Dank Discrete Picking werden alle Aufträge direkt in die Versandkartons kommissioniert, automatisch volumenreduziert, verschlossen, etikettiert und in den Warenausgang geschickt.

Herz der Anlage wird die WAMAS Warehouse Control System (WCS) Logistiksoftware, die verschiedenste Picking-Szenarien optimal unterstützt. Mit dem WAMAS Control Center können zudem sämtliche Prozesse überwacht und gesteuert werden - für eine Lagerverwaltung auf höchstem Niveau.



## Rossmann: Erweiterbares System für E-Commerce und Filialbelieferung

Um die enorme Anzahl an SKUs zu verwalten und sowohl Filialen als auch E-Commerce zu bedienen, wird für Rossmann in Üllő, Ungarn, auf 27.000 m<sup>2</sup> ein teilautomatisiertes Lager gebaut. Die Kernelemente: Effiziente Pick by Light Kommissionierung, ergonomische Arbeitsstationen und umfassende Fördertechnik, die alle Bereiche vom Wareneingang bis zum Versand verbindet.

**ROSSMANN**

„Das neue Omnichannel-Lager optimiert unsere Prozesse und ermöglicht noch höhere Durchsätze, insbesondere zu Peak-Zeiten. So können wir 250 Filialen pro Tag beliefern und unsere steigenden E-Commerce-Aufträge effizient abwickeln.“

**Csaba Szuchy**

*Director of Operations Logistics Rossmann Ungarn*

## Skalierbar, innovativ, flexibel: Neues E-Commerce-Lager für Dr. Max



Die Dr. Max Group ist eine der führenden Pharmaketten Europas. Mit dem Ziel eine möglichst rasche Lieferung an Endkunden in ganz Italien sicherzustellen, hat sich Dr. Max für den Bau eines auf Pharma und Cosmetics E-Commerce-Fulfillment spezialisierten Lagers in Telgate entschieden.

Dr. Max wählte SSI SCHÄFER als Generalunternehmer und Geekplus als Partner für die Robotertechnologie und kombiniert im neuen Lager maximale Logistik-Kompetenz zu einer einzigartigen High-Level-Lösung.

SSI SCHÄFER hat für Dr. Max ein maßgeschneidertes End-to-End-Konzept entwickelt und binnen weniger Wochen in der Praxis realisiert. Vom automatischen Auftragsstart über die Kommissionierung direkt in Kartons bis hin zur automatisierten Versandvorbereitung inklusive Volumenreduktion und Kartonverschließung erfüllt die Integration unterschiedlichster Komponenten alle Ansprüche an ein leistungsstarkes E-Commerce-Fulfillment.

Neben Fördertechnik, Handlingsystemen und weiterer Hardware stammt auch die Software zur Steuerung sämtlicher Komponenten und Prozesse im neuen Lager vom Intralogistikexperten.

Das Gesamtkonzept überzeugt nicht nur Dr. Max in Italien – bereits an mehreren europäischen Standorten der Pharmakette haben SSI SCHÄFER und Geekplus ihre smarte Logistikhaltung zur vollsten Zufriedenheit des Kunden realisiert.

# Software Solutions: Takt- und Impulsgeber für synchronisierte Prozesse

## Logistiksoftware WAMAS

Die hausinterne Software WAMAS garantiert intelligente Lösungen für die Herausforderungen von heute und morgen. In WAMAS sind rund 30 Jahre Know-how bei der Entwicklung und Realisierung von nachhaltigen, flexibel skalierbaren Intralogistiklösungen abgebildet.

Die Logistiksoftware lässt sich nahtlos an ERP-Systeme anbinden und schafft so die Voraussetzungen für eine effiziente Steuerung der Gesamtlogistik - vom Kundenauftrag bis zur SPS und auch zu mobilen

Endgeräten in manuellen Bereichen. Die Software wächst mit Ihren Anforderungen mit und unterstützt damit auch die Expansion Ihres Unternehmens.

## Bewährte SAP-Kompetenz

Als Systemanbieter sind wir Ihr vertrauenswürdiger Partner für die Auswahl, Einführung und kontinuierliche Wartung sowie Weiterentwicklung von SAP-Logistiklösungen. Unsere breite Palette an Beratungs- und Umsetzungskompetenzen spiegelt sich in zahlreichen internationalen Projekten wider.

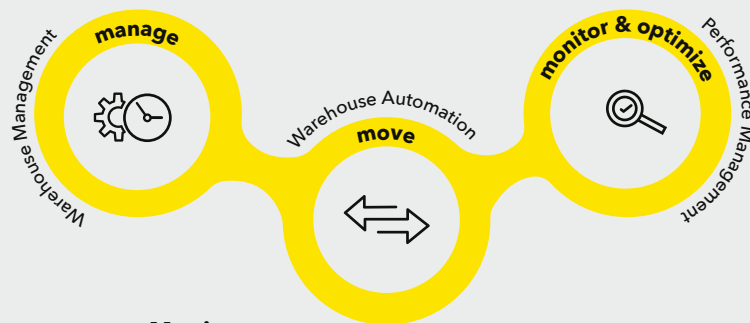
## **WAMAS**<sup>®</sup> Portfolio

### Manage

Die State-of-the-Art-Software steuert und optimiert manuelle und hochkomplexe automatisierte Prozesse auf Basis der tagesaktuellen Auftragslast.

### Move

Ob Staplertransport, Fördertechnik, Shuttles oder AGVs - WAMAS integriert alle Komponenten zu einem hochleistungsfähigen Gesamtsystem.



### Monitor

Die zentrale Informationsplattform WAMAS Control Center gewährt vertiefende Einblicke in das Lagergeschehen in Echtzeit und zeigt stetig Verbesserungspotenziale auf.

# Prozesse optimieren, Kosten sparen: Mehr Leistung durch Modernisierung

So wie manches alte Pflege- oder Heilmittel durch aktuelle Forschungen wieder zu Ehren kommt, so kann auch Ihre Lagerperformance mit neuen Lagertechnologien und Software-Releases deutlich gesteigert werden. Lagerprozesse und Kommissionierabläufe werden optimiert, Kosten reduziert und frühere Investitionen einem Update unterzogen. Dabei spielt es keine Rolle, ob Sie über eine Anlage von uns oder von einem anderen Anbieter verfügen. Gemeinsam mit Ihnen analysieren wir Ihre Logistikanlage mit dem Ziel, Leistung und Wirtschaftlichkeit nachhaltig zu steigern. Auf Basis unserer langjährigen Expertise beraten wir Sie zu Optimierungspotenzialen und empfehlen Lösungen, die perfekt auf Sie zugeschnitten sind.

## Nach Vorlage einer Kosten-Nutzen-Rechnung bieten wir Ihnen

- Optimierung der Organisations- und Lagerabläufe
- Implementierung neuer Kommissioniermethoden
- Erweiterung um neue Lagerbereiche
- Erweiterung/Modernisierung der Mechanik, Elektrotechnik, Steuerung
- Software- und Hardware-Upgrading



# Innovatives Leistungsportfolio für maximale Verfügbarkeit aller Systeme

Nach erfolgreicher Inbetriebnahme Ihrer Anlage stehen Ihnen unsere Experten weiterhin zur Seite. Unser umfassendes Serviceportfolio bietet maßgeschneiderte Lösungen für alle Anforderungen.

## Preventive Services

- Maintenance
- Inspection
- Safety Inspection
- Rack Inspection
- Training and Certification
- System Monitoring
- System Security

## Reactive Services

- 24/7 Technical Support
- Call Out Support
- SSI Augmented Support

## Life Cycle Management

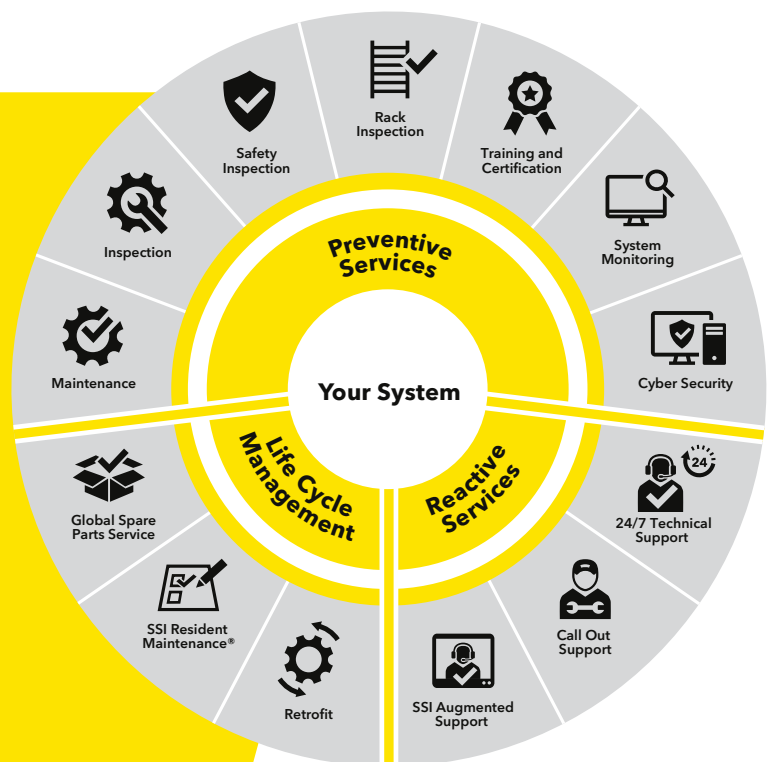
- Retrofit
- SSI Resident Maintenance®
- Global Spare Parts Service

## SSI SCHÄFER Maintenance Philosophy (SMP)

Mit einem verbesserten SSI Resident Maintenance® Ansatz bieten wir unseren Kunden „Mehr als nur Service“.

Drei Hauptelemente stehen im Mittelpunkt der SSI SCHÄFER Maintenance Philosophy:

- Kompetente Mitarbeitende (SSI Resident Maintenance Team)
- Best-Practice-Prozesse für technische Instandhaltung und Instandsetzung
- Integrierte Service Tools und Systeme



# Sechs Gründe sich für SSI SCHÄFER zu entscheiden

## ■ Sicherheit

Als finanziell unabhängiges Familienunternehmen denkt SSI SCHÄFER langfristig – und Sie können sich darauf verlassen, dass unser Expertenteam heute, morgen und übermorgen für Sie da ist.

## ■ Wirtschaftlichkeit

Die Lösungen von SSI SCHÄFER sind skalierbar und wachsen mit Ihren Anforderungen. Sie können jederzeit nachrüsten oder modernisieren.

## ■ Qualität

Als Systemspezialist mit eigener Fertigung liefert Ihnen SSI SCHÄFER maßgeschneiderte und hochqualitative Lösungen aus einer Hand für Ihre individuellen Herausforderungen.

## ■ Zuverlässigkeit

Durch unseren eigenen weltweiten Customer Service & Support gewährleistet SSI SCHÄFER nachhaltig das reibungslose Funktionieren Ihrer Anlage, während und auch lange nach der Installation.

## ■ Know-how

Die Lösungen von SSI SCHÄFER entsprechen immer dem aktuellen technologischen Stand und können sich nahtlos in Ihre bestehende (IT-)Landschaft integrieren.

## ■ Internationalität

Als globales Unternehmen hat SSI SCHÄFER weltweit lokale Niederlassungen. Mit rund 80 operativ tätigen Gesellschaften spricht unser Expertenteam Ihre Sprache.

[ssi-schaefer.com](https://www.ssi-schaefer.com)

2024/08 DE © SSI SCHÄFER  
Printed in Germany.  
Für Druckfehler keine Haftung.

**SSI SCHÄFER**