

So bleibt Ihre Produktion im Fluss

Durchgängige Materialflusskonzepte
für Lager- und Produktionslogistik

ssi-schaefer.com



SSI SCHÄFER



Intelligente Lösungen für die interne Lieferkette

Die komplexen Materialflüsse in fertigungsnahen Lagern erfordern mehr und mehr ganzheitliche Lösungsansätze, die sich über manuelle, teilautomatisierte oder vollautomatisierte Prozesse abbilden lassen.



Rohstoffe und Produktionsmaterial werden im Wareneingang verein-
nahmt, gepuffert, kommissioniert, konfektioniert und just-in-time oder
just-in-sequence an den Produktionsort oder Montagearbeitsplatz gelie-
fert. Fertige Produkte müssen vielfach sequenziert zum Warenausgang
gebracht und für den Abtransport vorbereitet werden. Zudem müssen
alle Produkte über die gesamte Lieferkette hinweg nachverfolgbar sein.

Herausforderungen:

- **Automotive:** Spezielle Lösungen für die Produktions- und Montageversorgung, für das Ersatzteilhandling just-in-time und just-in-sequence sowie eine punktgenaue Anlieferung an die Produktion
- **Chemical Industry:** Lagerung und Transport von Gefahrstoffen in verschiedenen Temperaturbereichen
- **Pulp & Paper:** Raumoptimierte Lagerung und sicherer Transport von Heavy Duty Loads und großen Volumina
- **Mechanical Engineering:** Komplexe Prozesse und anspruchsvolle Arbeitsplatzgestaltung und -ergonomie



Bereits seit vielen Jahren unterstützen unsere Lösungen die intelligente Vernetzung von Menschen, Maschinen, Anlagen und Produkten, die im Mittelpunkt von Industrie 4.0 steht. Eine zentrale Rolle spielt dabei die IT. SSI SCHÄFER entwickelt die für Sie passende Lösung auf Basis unserer Logistiksoftware WAMAS oder SAP. Wir bieten das komplette Spektrum, von der Materialflusssteuerung bis hin zur Lagerverwaltung sowie Beratung und Realisierung. Unser Logistikcockpit WAMAS Control Center kombiniert klassische Visualisierungsaufgaben mit der Darstellung von Logistik-Kennzahlen. Damit sehen und werten Sie den Herzschlag Ihres Systems aus, um auf dieser Basis gesicherte Entscheidungen treffen zu können.

LEAN Lösungen

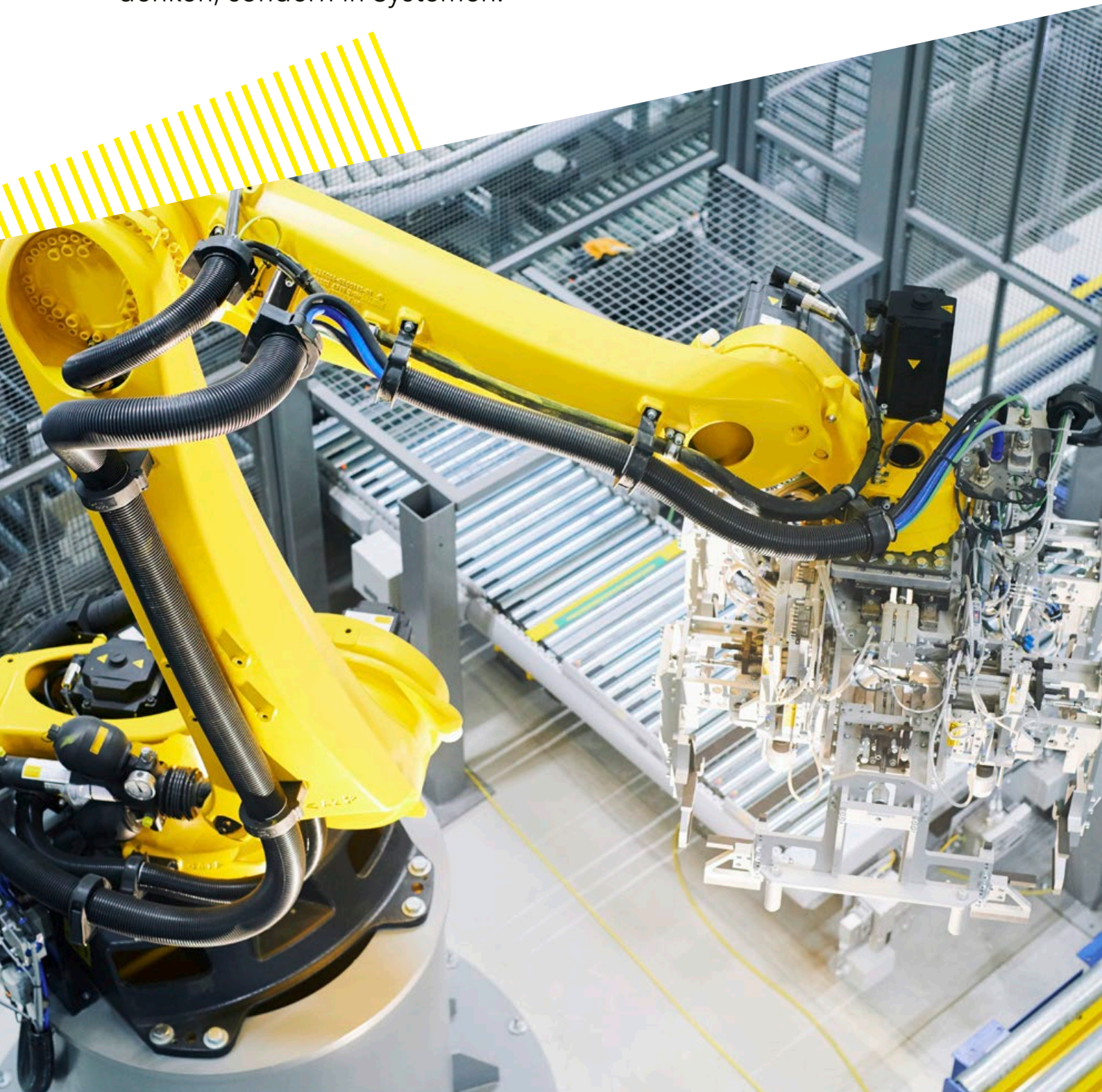
Qualitativ hochwertige Produkte möglichst kosteneffektiv produzieren - dazu muss Verschwendung von Zeit und Ressourcen minimiert werden. Die Antwort lautet Lean Management, auch in der Intralogistik. Die Lösungen von SSI SCHÄFER sorgen für einen intelligenten Einsatz von Mitarbeitern und Maschinen, kurze Wege und Zeitersparnis.

Lösungen von SSI SCHÄFER

- Statische und dynamische Regalsysteme
- Modulare Behältersysteme
- Skalierbare Paletten- und Kleinteilelager
- Dynamische Regalbediengeräte und Shuttles
- Flexible Kommissioniersysteme
- Leistungsstarke Sequenziersysteme
- Automatische Palettierung und Depalettierung mit Robotik
- Passgenaue Fördertechnik und Fahrerlose Transportsysteme
- Ergonomische Arbeitsplatzsysteme
- Effiziente Verschieberegale und Lagerlifte
- Performante WAMAS und SAP Softwarelösungen

SSI SCHÄFER – wir optimieren Ihre Supply Chain

Zukunftssichere logistische Lösungen müssen sich nahtlos in Ihre individuellen Prozesse einfügen, stufenlos erweiterbar sein und sich flexibel an neue Rahmenbedingungen anpassen lassen. Dafür brauchen Sie Spezialisten, die nicht in Einzelleistungen denken, sondern in Systemen.



Komplettlösungen aus einer Hand

Unser breites Produkt- und Lösungsportfolio, welches das gesamte Spektrum des innerbetrieblichen Materialflusses abdeckt, bildet die Basis für branchenspezifische Lösungen, die wir exakt auf Ihre Anforderungen zuschneiden. Unsere Kunden profitieren davon, dass wir alle Komponenten in der SSI SCHÄFER Gruppe selbst herstellen. Mit unseren lokal tätigen Gesellschaften und über 10.000 Mitarbeitenden rund um den Globus sind wir ein starker und verlässlicher Partner.

Bei SSI SCHÄFER ist ganzheitliches Denken seit vielen Jahrzehnten die Grundlage unseres Erfolgs. Als global operierender Generalunternehmer realisieren wir komplette Logistiksysteme, von der umfassenden Systemplanung und -beratung über ein nach IPMA zertifiziertes Projektmanagement bis hin zur schlüsselfertigen Anlage inklusive maßgeschneiderter Service- und Wartungsangebote. Auf Wunsch übernehmen wir mit unserer hauseigenen Bauabteilung auch die Planung und Bauausführung für Ihr Projekt.

Erfahrene Spezialisten für den Bereich Lager- und Produktionslogistik

Auf die Herausforderungen von produzierenden Unternehmen hat sich SSI SCHÄFER mit einem eigenen Team von Experten eingestellt. Unsere Fachleute entwickeln zukunftsichere Lösungen für Industrieunternehmen und helfen Ihnen dabei, Ihre Intralogistik effizienter und nachhaltiger zu gestalten.

Wir unterstützen Sie mit modularen und skalierbaren Systemlösungen und unserer eigenentwickelten Logistiksoftware WAMAS. Passgenau und für Ihre gesamte Wertschöpfungskette aus einer Hand – von der Anbindung des automatischen Lagers an die Produktions- und Montageanlagen über die Kommissionierung und Konfektionierung bis hin zur Versandbereitstellung.

Engagement und Verpflichtung

Wer SSI SCHÄFER kennt, weiß: Wir fühlen uns unseren Kunden über das marktübliche Maß hinaus verpflichtet.

Dazu gehören

- die Verpflichtung, immer eine optimale Lösung zu liefern,
- die Verpflichtung, stets für unsere Kunden da zu sein,
- die Verpflichtung, jederzeit zu unserem Wort zu stehen.

Sie dürfen also von uns höchstes Engagement für Ihr Anliegen erwarten. Ob es um die Einsatzbereitschaft unserer Mitarbeiter:innen geht, um die Entwicklung neuer technologischer Lösungen oder einen Rundumservice für die Lebensdauer Ihrer Anlagen – wir stehen weltweit an Ihrer Seite. Und das nicht nur heute, sondern auch morgen und übermorgen. Denn als Familienunternehmen denken und planen wir langfristig.





Skalierbar, passgenau, variabel: Automatische Kleinteilelager

Der Anteil der Logistikprozesse an der Wertschöpfung in der Automobilindustrie nimmt seit Jahren zu und stellt eine große Herausforderung dar. Eine Lösung sind Automatische Kleinteilelager, in denen verschiedenste Artikel platzsparend in Behältern, Kartons oder auf Tablaren gelagert werden können. Eine Anbindung des Lagers an die Produktion erfolgt über Fördertechnik oder Fahrerlose Transportsysteme.

SSI SCHÄFER gehört zu den wenigen Spezialisten, die neben Lagersystemen für Spezialwerkzeuge, prozessoptimierten Lösungen für die Räder- und Reifenlagerung, Teilelagerkonzepten nach dem Locatoren-System, Regalkonstruktionen und Lagermaschinen auch die passenden Ladungsträger aus einer Hand anbieten. So können wir exakt an Ihren Bedarf angepasste Lösungen realisieren.



Brose: Intelligentes Materialflusskonzept für eine vollautomatisierte Produktionsversorgung

Für das Logistikzentrum am tschechischen Standort Ostrava des weltweit fünftgrößten Automobilzulieferers in Familienbesitz, die Brose Gruppe, erstellte SSI SCHÄFER ein innovatives Materialflusskonzept für eine hochdynamische und sequenzierte Produktionsversorgung, die aus einem exakt zugeschnittenen SAP EWM System unterstützt wird.

Im 7-gassigen Automatischen Kleinteilelager können 23.520 Behälter dynamisch einfach- oder doppeltief gelagert werden. Stirnseitig vorgelagert befinden sich vier Routenzugbahnhöfe, an denen die Behälter für die Produktionsversorgung sequenziert verladen werden. Zum Beladezeitpunkt fährt ein Routenzug mit vier Anhängern in den jeweiligen Bahnhof ein. Hat ein Routenzug die Ladeposition erreicht, werden die entsprechenden Behälter freigegeben und rollen automatisch auf die Anhängerstellplätze.

Schaeffler Gruppe: Europäisches Distributionszentrum mit modernsten Logistiklösungen

Der Automobil- und Industrielieferer beauftragte SSI SCHÄFER als Generalunternehmer für die Intralogistik seines neuen Europäischen Distributionszentrums (EDZ Mitte) in Kitzingen, das aus einem automatischen Hochregallager und Kleinteilelager sowie innovativer Robotertechnologie besteht und eines der modernsten Logistikzentren Europas ist.

SSI SCHÄFER errichtete ein 7-gassiges Hochregallager, umfassende Paletten- und Behälterförderer sowie eine Elektrobodenbahn. Die 28.000 Stellplätze für Europaletten bzw. 56.000 Stellplätze für Düsseldorf-Paletten werden von sieben leistungsstarken Zweimast-Regalbediengeräten vom energieeffizienten Typ SSI Exyz bedient. Sie sind jeweils mit zwei Lastaufnahmemitteln ausgestattet. Die Kleinteilelagerung erfolgt in einem 6-gassigen Automatischen Kleinteilelager. Auf zwei Ebenen übereinander arbeiten darin zwölf Regalbediengeräte vom Typ SSI Miniload. In der gesamten Anlage sind rund 100.000 Behälter vom Typ LTB im Umlauf.

Die Logistiksoftware WAMAS von SSI SCHÄFER übernimmt die Steuerung der Lager- und Förderer-technik. Sie ist an das SAP EWM angebunden.



„Minimales manuelles Handling, direkte, optimierte Materialbereitstellung, reduzierter Personalaufwand und verbesserte Ergonomie. Mit der Anlagenautomation, der Materialflussumstellung und der durchgängigen SAP Lösung haben wir die Abläufe vereinfacht und gestrafft, die Prozesse transparenter gestaltet und den Durchsatz gesteigert. Eine intelligente Lösung für eine vollautomatisierte Produktionsversorgung, mit der wir sehr zufrieden sind.“

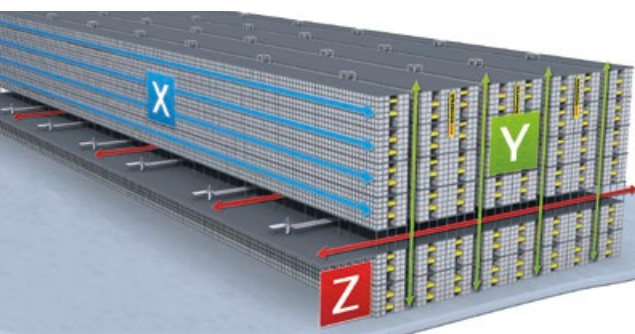
Claudia Vogel-Daniel
Projektkoordinatorin Brose Fahrzeugteile GmbH & Co. KG





Effizient und modular: Hochdynamische Shuttle-Lager

Shuttle-Systeme von SSI SCHÄFER sind ein entscheidender Baustein in der kostenoptimierten Logistikkette.



Gerade im Maschinenbau stellt die zunehmende Nachfrage nach Mini- oder Spezialserien große Herausforderungen an die Logistik. Shuttle-Systeme bieten hier eine Antwort und sorgen überall dort, wo optimierte Lagerhaltung mit schnellem Materialtransport und kurzen Zugriffszeiten gefragt ist, für effiziente Prozesse. Ausschlaggebend sind vor allem die Flexibilität in puncto Kapazität und die hohe Leistungsfähigkeit. In Verbindung mit der 3D-MATRIX Solution®, einer hochdynamischen Systemlösung zur Lagerung und Kommissionierung von Behältern, Kartons, Tablaren über ganze Lagen-Trays bis hin zu Paletten, sind bisher ungekannte Durchsatzleistungen möglich.

SSI Flexi: Intelligente Funktionalität

Das SSI Flexi ist eine zukunftsweisende Lösung für den Einsatz im hochdynamischen automatischen Kleinteilelager bei einer hohen Varianz an Transporteinheiten bis zu 50 kg und dynamisch anpassbaren Stellplatzgrößen.

Die modulare Konzeption bestehend aus Shuttle, Heber und Regalsystem ermöglicht zugeschnittene

Anlagenkonzepte mit exzellenter Raumausnutzung und Durchsatzleistungen bei hoher Flexibilität.

Durch das universelle Lastaufnahmemittel mit Breitenverschub lässt das SSI Flexi die einfach-, doppel- und mehrfachtiefe Lagerung auch unter Tiefkühlbedingungen zu.



SSI Cuby: Höchstleistung bei maximaler Lagerdichte

Das Einebenen-Shuttle SSI Cuby ist die ideale Lösung zur vollautomatischen Lagerung von Behältern und Kartons bis zu 35 kg Gewicht. Die hocheffiziente und dynamische Systemlösung im Format 600 mm x 400 mm garantiert hohe Verfügbarkeit und Energieeffizienz. Ein skalierbares Hebersystem mit Doppelstock-Lastaufnahmemittel sorgt für hohe Leistung, optimalen Materialfluss und zugleich kompakte Anlagenlayouts.

Automotive-Zulieferer: Kleinteilelager mit 120 Cuby-Shuttles

Für einen führenden Akteur auf dem Automobil-Ersatzteilemarkt hat SSI SCHÄFER in Frankreich ein neues Distributionszentrum errichtet. Die Anlage ist auf den Versand von 60.000 Kfz-Teilen pro Tag ausgelegt. 120.000 verschiedene Artikel sind dort gelagert.

Für die effiziente Auftragsbearbeitung richtete SSI SCHÄFER unter anderem ein 5-gassiges Shuttle-Lager mit 81.600 Behälterstellplätzen für eine doppelte Lagerung sowie ein 2-gassiges Kleinteilelager mit SSI Miniload Regalbediengeräten für 15.000 Stellplätzen ein. Das Shuttle-Lager ist nach dem Ware-zur-Person-System konzipiert und beinhaltet 120 SSI Cuby-Shuttles und zehn integrierte Heber. Die installierte Behälterförderer bedient vier Pick to Tote Kommissionierstationen, an denen bis zu sieben Aufträge parallel bearbeitet werden können.

Klingspor: Shuttle-Lager für Schleifmittel

Für die Klingspor AG, ein Spezialist in Sachen Schleiftechnologie, der täglich über 200 Tonnen Schleifmittel in 80 Länder weltweit versendet, errichtete SSI SCHÄFER ein Distributionszentrum in Haiger. Dieses besteht aus einem 3-gassigen doppelteufen Palettenregallager mit rund 13.400 Stellplätzen sowie einem Shuttle-Lager konzipiert nach der 3D-MATRIX Solution® mit über 36.000 Stellplätzen.

Basis für die Effizienz der Prozesse in der Palettenregalanlage mit 2 x 120 Durchlaufkanälen bilden drei energieeffiziente Regalbediengeräte vom Typ SSI Exyz. Die 26 Meter hohe Anlage wird über Palettenförderer inklusive SPS-Steuerung mit drei Kommissionierarbeitsplätzen sowie dem Warenein- und -ausgang verbunden. Die Lagerverwaltung erfolgt mit SAP EWM und wurde ebenfalls von SSI SCHÄFER realisiert.



Effizienz auch für schwere Güter: Hochregallager, Fördertechnik und innovative Software

Nicht nur im Bereich Pulp & Paper spielen Schwergewichte oft die Hauptrolle. Heavy Duty, Schwerlastgüter jeglicher Art, erfordern ein spezielles Handling. Sie müssen raumoptimiert gelagert und sicher transportiert werden. Für diese Anforderungen entwickeln die Experten von SSI SCHÄFER individuelle Lösungen, die eine ausgefeilte Regallagertechnik mit innovativer Fördertechnik und der Logistiksoftware WAMAS kombinieren.

SSI Exyz: Für höchste Energie- und Kosteneffizienz im Palettenlager

Das SSI Exyz von SSI SCHÄFER ist die ideale Lösung für eine vollautomatische Lagerung von Paletten in Hochregallagern. Das Regalbediengerät ist unter tropischen Bedingungen wie auch in Tiefkühlslagern bis - 28 °C einsetzbar und ermöglicht durch seine extrem kompakte Bauweise effiziente Hochregallager von 5 bis 45 Meter Höhe.

Höchste Flexibilität: Das Regalbediengerät kann als Ein- oder Zweimaster mit einem oder zwei Lastaufnahmemitteln für eine einfach-, doppel- oder mehrfachtiefe Ein- und Auslagerung inklusive SSI Orbiter LHD eingesetzt werden. Die SSI Exyz-Komponenten werden in Serie gefertigt, im Werk vormontiert und können somit innerhalb kürzester Zeit in Betrieb genommen werden.

ICT: Automatisches Hochregallager zur Effizienzsteigerung

Das italienische Unternehmen Industrie Cartarie Tronchetti S.p.A. (ICT) ist ein führender Hygienepapier-Hersteller in Europa. SSI SCHÄFER wurde mit der Planung und Erstellung einer schlüsselfertigen Logistikanlage in Polen beauftragt. Ein Hochregallager in Silobauweise mit 60.000 Stellplätzen, einfach- und doppeltiefer Lagerung, zwei Kilometer innovativer Palettenförderer sowie neun Regalbediengeräte bilden die Grundlage des Lagers.

Die Logistiksoftware WAMAS steuert den kompletten Warenein- und -ausgang, die Kommissionierung sowie die Produktionsentsorgung und übernimmt das auf den Kunden zugeschnittene Yard Management.

In einer weiteren Ausbaustufe wurde SSI SCHÄFER mit der Lieferung von fünf weiteren Lagergassen für 30.000 Palettenstellplätze sowie deren förder- und steuerungs-technische Einbindung in die Materialflüsse beauftragt.

Beiersdorf AG: Logistikzentrum in Wien

Mit Bau und Ausstattung eines Hochregallagers realisierte SSI SCHÄFER als Generalunternehmer den Ausbau des Wiener Standortes der Beiersdorf AG zur Logistik-Drehscheibe für Zentralosteuropa. Kernstück ist eines der konzernweit modernsten

computergesteuerten Hochregallager: 2.700 Quadratmeter Lagerfläche sowie sechs Gassen mit 10.100 Palettenplätzen, an denen drei Regalbediengeräte für vollautomatische Ein- und Auslagerung von 100 Paletten pro Stunde sorgen.

„Unsere Zielvorgaben konnten wir mit dem neuen Hochregallager und den optimierten Prozessen exakt umsetzen. Dabei zeichnete sich SSI SCHÄFER in dem Projekt durch hohe Flexibilität, eine exakte Arbeitsweise und konsequente Kundenorientierung aus. Wir sind vollkommen zufrieden.“

Dariusz Drzazga
Logistikleiter, ICT

„Wir sind komplett zufrieden. Schon nach kürzester Anlaufzeit konnte das vollautomatische Paletten-Handling in den Vollbetrieb gehen. Unsere Ziele hinsichtlich Effizienz und Kostenminimierung wurden mehr als erreicht.“

Gabor Izay
Material Management Leiter CEE-Region, Beiersdorf AG

Flexibel und effizient: Materialfluss mit fahrerlosen Transportsystemen

Wie gewährleistet man einen intelligenten Materialfluss vom Lager zur Produktion oder Montage und von dort zum Warenausgang? Eine Frage, die gerade bei knappen Flächen oder zur Sicherstellung höchster Flexibilität von Bedeutung ist. Die Lösung: Fahrerlose Transportsysteme von SSI SCHÄFER für Groß- und Kleinladungsträger. Sie versorgen Produktion und Montage wirtschaftlich und zuverlässig rund um die Uhr.

Fahrerlose Transportsysteme: Effizient, flexibel und skalierbar

Fahrerlose Transportsysteme sind inzwischen fester Bestandteil des Lösungsportfolios für vollautomatisierte Intralogistiksysteme. Unsere Flotte für Großladungsträger umfasst eine Vielzahl innovativer

Lösungen, welche die barrierefreie Vernetzung unterschiedlicher Lager- und Arbeitsbereiche ermöglichen, individuell an Ihre Bedürfnisse angepasst werden und flexibel erweiterbar sind.





WEASEL®: Ohne Fahrer immer in der Spur

Ob Behälter, Kartons, Tablare, Hängeware - das Kleinladungsträger-System WEASEL meistert nahezu alle Transportaufgaben. Schonend und sicher gelangt die Ware an das gewünschte Ziel. Und das bei einem äußerst schnellen ROI. Kein Wunder also, dass das WEASEL in der Kategorie Intralogistics Solution mit dem IFOY-Award ausgezeichnet wurde.

Vorteile WEASEL®

- Ladungsgewichte bis 35 kg
- Standardisierte Steuerungssoftware
- Einfache Anbindung an das hauseigene Materialflusssystem
- Barrierefreie Transportlösung bei geringem Platzbedarf
- Einfache Skalierbarkeit
- Unterschiedliche Aufbauten für höchste Ergonomie
- Personensicherheit ohne aufwändige Sensortechnik
- Frei begehbare Transportwege



ALPLA: Flexible Transporte von und zur Produktion

Die ALPLA Werke Alwin Lehner GmbH & Co. KG sind einer der weltweit führenden Hersteller von Verpackungslösungen. Für die Ver- und Entsorgung der Produktion im mexikanischen Toluca sorgen vier Fahrerlose Transportsysteme. Sie nehmen den Ausstoß von 15 Produktionsmaschinen automatisch auf und bringen ihn mit bis zu 850 Fahrten am Tag ins Lager oder in den Versandbereich. Zudem versorgen die automatisierten Fahrzeuge die Maschinen mit Leerpaletten.

C+C Krug: Der Weg zur Automatisierung

Den Weg in die Automation seiner Prozesse zwischen Lager und Produktion hat der Kunststoffgalvanik-Spezialist C+C Krug GmbH mit SSI LOGIMAT® Lagerliften, Fahrerlosen Transportsystemen des Typs WEASEL und einer kurzen Behälterfördertechnikstrecke eingeschlagen. Das Resultat: Barrierefreie Verbindung von Lager und Produktion, Zeitersparnis durch die Umstellung auf das Ware-zur-Person-Prinzip, hohe Lagerdichte und kurze Laufwege, eine um 90% gesteigerte Verfügbarkeitsgeschwindigkeit und zufriedene Mitarbeiter dank gesteigerter Ergonomie.

Software Solutions: Takt- und Impulsgeber für synchronisierte Prozesse

Logistiksoftware WAMAS

Die hausinterne Software WAMAS garantiert intelligente Lösungen für die Herausforderungen von heute und morgen. In WAMAS sind rund 30 Jahre Know-how bei der Entwicklung und Realisierung von nachhaltigen, flexibel skalierbaren Intralogistiklösungen abgebildet.

Die Logistiksoftware lässt sich nahtlos an ERP-Systeme anbinden und schafft so die Voraussetzungen für eine effiziente Steuerung der Gesamtlogistik - vom Kundenauftrag bis zur SPS und auch zu mobilen

Endgeräten in manuellen Bereichen. Die Software wächst mit Ihren Anforderungen mit und unterstützt damit auch die Expansion Ihres Unternehmens.

Bewährte SAP-Kompetenz

Als Systemanbieter sind wir Ihr vertrauenswürdiger Partner für die Auswahl, Einführung und kontinuierliche Wartung sowie Weiterentwicklung von SAP-Logistiklösungen. Unsere breite Palette an Beratungs- und Umsetzungskompetenzen spiegelt sich in zahlreichen internationalen Projekten wider.

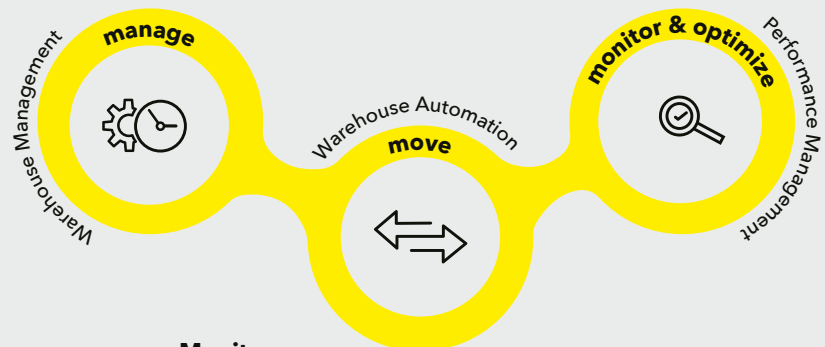
WAMAS® Portfolio

Manage

Die State-of-the-Art-Software steuert und optimiert manuelle und hochkomplexe automatisierte Prozesse auf Basis der tagesaktuellen Auftragslast.

Move

Ob Staplertransport, Fördertechnik, Shuttles oder AGVs - WAMAS integriert alle Komponenten zu einem hochleistungsfähigen Gesamtsystem.



Monitor

Die zentrale Informationsplattform WAMAS Control Center gewährt vertiefende Einblicke in das Lagergeschehen in Echtzeit und zeigt stetig Verbesserungspotenziale auf.

Prozesse optimieren, Kosten sparen: Mehr Leistung durch Modernisierung

So wie manche in Vergessenheit geratene Produkte als Retro-Versionen mit neuer Technologie wieder zu Verkaufsschlagern werden, so kann auch Ihre Lagerperformance mit neuen Lagertechnologien und Software-Releases deutlich gesteigert werden. Lagerprozesse und Kommissionierabläufe werden optimiert, Kosten reduziert und frühere Investitionen einem Update unterzogen. Dabei spielt es keine Rolle, ob Sie über eine Anlage von uns oder von einem anderen Anbieter verfügen. Gemeinsam mit Ihnen analysieren wir Ihre Logistikanlage mit dem Ziel, Leistung und Wirtschaftlichkeit nachhaltig zu steigern. Auf Basis unserer langjährigen Expertise beraten wir Sie zu Optimierungspotenzialen und empfehlen Lösungen, die perfekt auf Sie zugeschnitten sind.

Nach Vorlage einer Kosten-Nutzen-Rechnung bieten wir Ihnen

- Optimierung der Organisations- und Lagerabläufe
- Implementierung neuer Kommissioniermethoden
- Erweiterung um neue Lagerbereiche
- Erweiterung/Modernisierung der Mechanik, Elektrotechnik, Steuerung
- Software- und Hardware-Upgrading

Innovatives Leistungsportfolio für maximale Verfügbarkeit aller Systeme

Nach erfolgreicher Inbetriebnahme Ihrer Anlage stehen Ihnen unsere Experten weiterhin zur Seite. Unser umfassendes Serviceportfolio bietet maßgeschneiderte Lösungen für alle Anforderungen.

Preventive Services

- Maintenance
- Inspection
- Safety Inspection
- Rack Inspection
- Training and Certification
- System Monitoring
- System Security

Reactive Services

- 24/7 Technical Support
- Call Out Support
- SSI Augmented Support

Life Cycle Management

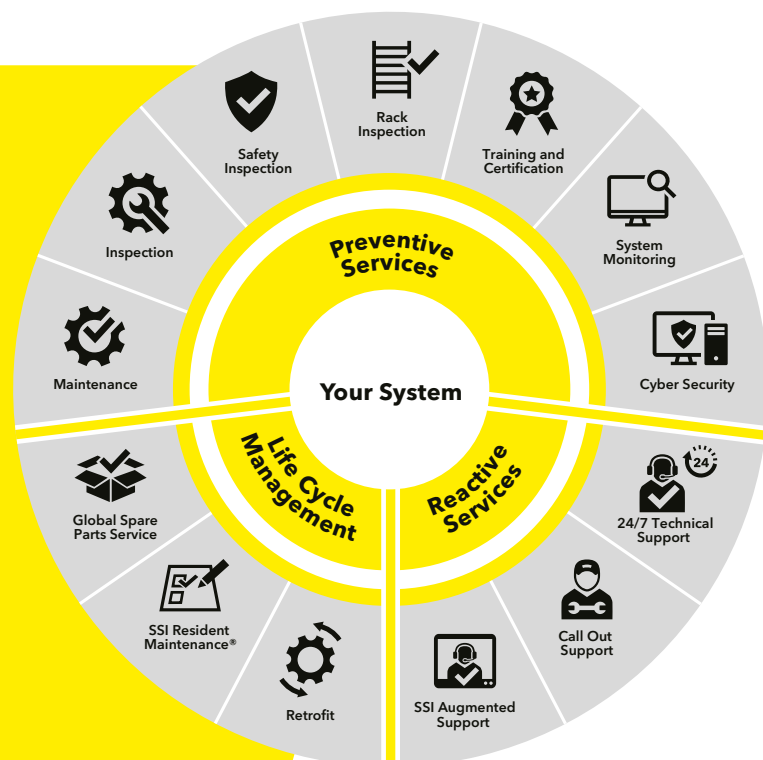
- Retrofit
- SSI Resident Maintenance®
- Global Spare Parts Service

SSI SCHÄFER Maintenance Philosophy (SMP)

Mit einem verbesserten SSI Resident Maintenance® Ansatz bieten wir unseren Kunden „Mehr als nur Service“.

Drei Hauptelemente stehen im Mittelpunkt der SSI SCHÄFER Maintenance Philosophy:

- Kompetente Mitarbeiter:innen (SSI Resident Maintenance Team)
- Best-Practice-Prozesse für technische Instandhaltung und Instandsetzung
- Integrierte Service Tools und Systeme



Sechs Gründe sich für SSI SCHÄFER zu entscheiden

■ Sicherheit

Als finanziell unabhängiges Familienunternehmen denkt SSI SCHÄFER langfristig - und Sie können sich darauf verlassen, dass unser Expertenteam heute, morgen und übermorgen für Sie da ist.

■ Wirtschaftlichkeit

Die Lösungen von SSI SCHÄFER sind skalierbar und wachsen mit Ihren Anforderungen. Sie können jederzeit nachrüsten oder modernisieren.

■ Qualität

Als Systemspezialist mit eigener Fertigung liefert Ihnen SSI SCHÄFER maßgeschneiderte und hochqualitative Lösungen aus einer Hand für Ihre individuellen Herausforderungen.

■ Zuverlässigkeit

Durch unseren eigenen weltweiten Customer Service & Support gewährleistet SSI SCHÄFER nachhaltig das reibungslose Funktionieren Ihrer Anlage, während und auch lange nach der Installation.

■ Know-how

Die Lösungen von SSI SCHÄFER entsprechen immer dem aktuellen technologischen Stand und können sich nahtlos in Ihre bestehende (IT-)Landschaft integrieren.

■ Internationalität

Als globales Unternehmen hat SSI SCHÄFER weltweit lokale Niederlassungen. Mit rund 70 operativ tätigen Gesellschaften spricht unser Expertenteam Ihre Sprache.

[ssi-schaefer.com](https://www.ssi-schaefer.com)

2024/07 DE © SSI SCHÄFER
Für Druckfehler keine Haftung.

SSI SCHÄFER